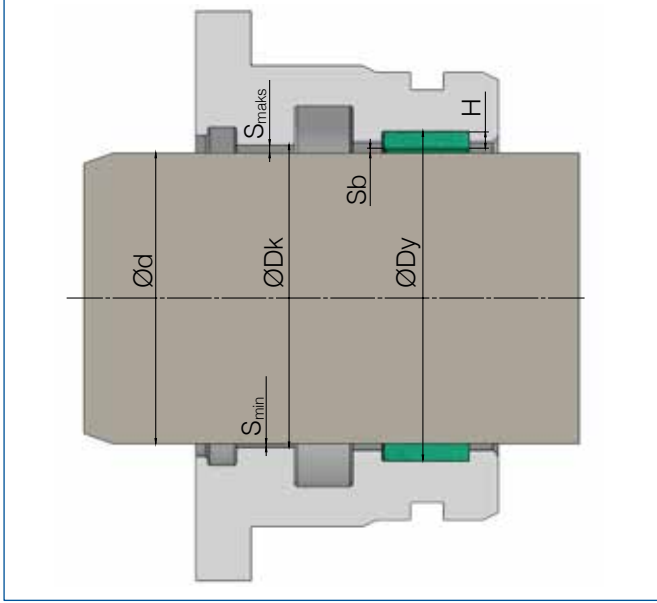


Piston ve Boğaz Akma Boşluğu Değerleri Hesaplama

Silindirlerde akma boşluğu hesaplanırken yataklama kanalları ve toleransları, yataklama et kalınlığı toleransları göz önünde bulundurularak aşağıdaki şekilde S_{maks} ve S_{min} değerleri hesaplanabilir. S_{maks} değeri ürünün akmasını etkilerken, S_{min} değeri

metal metale temas riskini göstermektedir. S_{min} değerinin 0.15 mm altına düşmesi durumunda satış departmanımız ile iletişime geçilmesi tavsiye edilir.



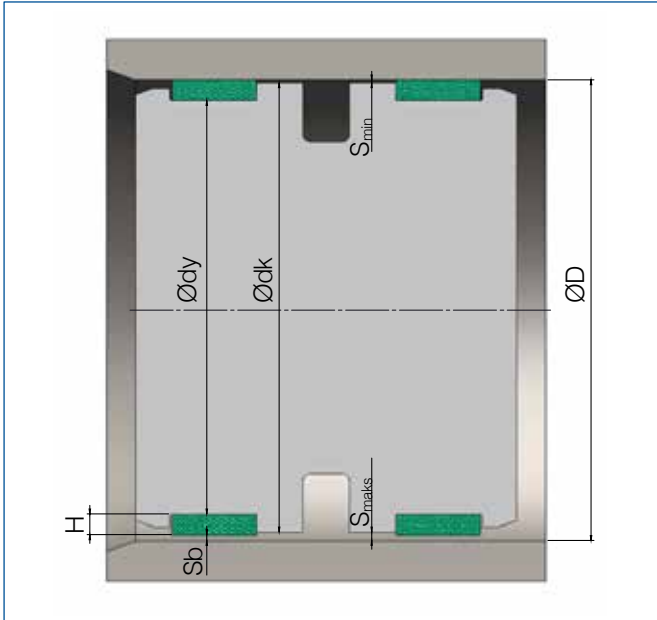
Resim 3.64

Boğaz akma boşluğu gösterimi

Boğaz akma boşluğu değerleri

S_{maks}	Maksimum akma boşluğu
S_{min}	Minimum akma boşluğu
S_b	Yataklama boşluğu
$\varnothing d$	Mil çapı
$\varnothing Dy$	Yataklama taban çapı
$\varnothing Dk$	Sızdırmazlık elemanı akma boşluğu çapı
H	Yataklama et kalınlığı
S_{maks}	$[(Dk_{maks}-\varnothing d_{min})/2]+[S_{b_{maks}}/2]$
S_{min}	$[\varnothing Dk-(\varnothing Dy_{maks}-(2*H_{min}))]/2$
$S_{b_{maks}}$	$[\varnothing Dy_{maks}-(2*H_{min})]-\varnothing d_{min}$

Tablo 3.6



Resim 3.65

Piston akma boşluğu gösterimi

Piston akma boşluğu değerleri

S_{maks}	Maksimum akma boşluğu
S_{min}	Minimum akma boşluğu
S_b	Yataklama boşluğu
$\varnothing D$	Boru çapı
$\varnothing dy$	Yataklama taban çapı
$\varnothing dk$	Sızdırmazlık elemanı akma boşluğu çapı
H	Yataklama et kalınlığı
S_{maks}	$[(\varnothing D_{maks}-\varnothing dk_{min})/2]+[S_{b_{maks}}/2]$
S_{min}	$[(\varnothing dy_{min}+(2*H_{min}))- \varnothing dk_{maks}]/2$
$S_{b_{maks}}$	$\varnothing D_{maks}-[\varnothing dy_{min}+(2*H_{min})]$

Tablo 3.7